

EXTRA CLEAR VOC 420 -**223.SHINE****D90**

TECHNICKÝ LIST

Edition 03/2011

2004/42/ IIB**(d) (420) 420**

Lak 223.SHINE predstavuje najlepšiu súčasnú technológiu od Palini.

223.SHINE je samozrejme v súlade s predpismi EU 2004/42 ako vrchná vrstva, ktorá môže byť použitá pre opravu automobilov.

223.SHINE je použiteľný na matné pastelové, metalické a perleťové basecoaty, rozpúšťadlové i vodouriediteľné

223.SHINE je veľmi ľahký a jednoduchý na aplikáciu.

Lesk a tvrdosť sú jednými z najlepších na dnešnom trhu.

Správna aplikácia laku 223.SHINE vyžaduje nanesenie 2 vrstiev s odstupom 5 min.

Pred sušením nechajte 5 min odvetrať.

223.SHINE musí byť tužený na 50% s nasledovnými U.H.S. tužidlami v závislosti na teplote:

293.HS20 Standard - pre teplotu $\geq 19^{\circ}\text{C}$ $\leq 30^{\circ}\text{C}$

293.HS10 Fast - pre teplotu $< 18^{\circ}\text{C}$

293.HS30 Slow - pre teplotu $> 30^{\circ}\text{C}$ alebo IR lampy

EXTRA CLEAR VOC 420-
223.SHINE

	<i>Charakter výrobku</i> Nature of product <i>Produktbasis</i> Nature du Produit	Modifikovaný akrylát			<i>Hrúbka suchej vrstvy</i> Dry film thickness <i>Trockenschichtstärke</i> <i>Epaisseur du film sec</i>	50 - 60 mikrónov
	<i>Vzhľad</i> Appearance <i>Aussehen</i> Aspect	Jasný			<i>Odvetránie</i> Flash time <i>Abluftzeit</i> <i>Dessèchement</i>	5' pred začiatkom sušenia
	<i>Farba</i> Colour <i>Farbe</i> <i>Couleur</i>	Transparentný			<i>Suchý proti prachu (20° C)</i> Dustfree <i>Staubtrocknen</i> <i>Hors poussière</i>	30'
	<i>Viskozita produktu</i> Selling viscosity <i>Verkaufviskosität</i> <i>Viscosité de vente</i>	38'' +- 3 Din 4			<i>Suchý na dotyk (20° C)</i> Touch free <i>Berührungstrocknen</i> <i>Sec au toucher</i>	4 hodiny
	<i>Špecifická hmotnosť</i> Specific gravity <i>Spezifisches gewicht</i> <i>Poids spécifique</i>	1,00 +- 0,01			<i>Suchý k montáži 20°C</i> Dry to assemble 20°C <i>Montage fertig 20°C</i> <i>Dur pour assemblage 20°C</i>	12-16 hodín pri 20°C
	<i>Miešací pomer</i> Mixing ratio <i>Mischverhältnis</i> <i>Proportion de melange</i>	2:1			<i>Kompletne preschnutý</i> Through drying 20°C <i>Durckgetrocknet 60°C</i> <i>Sec en profondeur</i>	18-24 hod pri 20°C 45' (30' efektívnych) pri 60°C
	<i>Produkt - Product</i> <i>Produkt - Produit</i>	223.SHINE	100 (Obj.)		<i>Sopraverniciabile</i> Next coat wet-on-wet <i>Überlackierbar</i> <i>Recouvrable</i>	
	<i>Tužidlo - Hardener</i> <i>Harter - Catalyseur</i>	293.HS20	50 (Obj.)		<i>Cart manuale bagnato</i> Sanding by hand wet <i>Schleifenman.nass</i> <i>Papier abrasif à l'eau</i>	
	<i>Dilute - Thinner</i> <i>Verdunner - Diluant</i>				<i>Cart. Manuale secco</i> Sanding by hand dry <i>Schleifenman. Trocken</i> <i>Papier abrasif sec</i>	
	<i>Doba spracovania</i> Pot - life (20° C) <i>Topfzeit (20° C)</i> <i>Vie en pot (20° C)</i>	2 hodiny			<i>Roto orbitale bagnato</i> Flat bed sander wet <i>Schleifenmask.nass</i> <i>Orbital mouille</i>	
	<i>Viskozita pri aplikácii</i> Spraying viscosity <i>Verarbeit viscosität</i> <i>Viscosité d'application</i>	20'' +- 2 Din 4			<i>Roto orbitale secco</i> Flat bed sander dry <i>Schleifenmask.troc</i> <i>Orbital sec</i>	
	<i>Gravitačný kelímok</i> Gravity feed spray gun <i>Fliessbecher</i> <i>Projecteur - buse</i>	1,2-1,3 mm tradičná-hvlp			<i>Lucidatura</i> Polishing <i>Polierung</i> <i>Polissage</i>	
	<i>Nasávací kelímok</i> Suction feed spray gun <i>Saugbecher</i> <i>Projecteur - buse</i>	1,5- 1,6 mm			<i>Resa</i> <i>mq/kg</i> <i>Yield</i> <i>Ergiebigkeit</i> <i>Rendement</i>	8 - 10
	<i>Tlak vzduchu (bar)</i> Air pressure <i>Pression</i> <i>d'application</i>	4 tradičná pištoľ 1,8-2,2 hvlp-lvlp pištoľ			<i>Pomocné produkty</i> Complementari <i>Subsidiary products</i>	293.HS10 tepl. ≤ 18°C 293.HS30 tepl. ≥ 30°C alebo IR
	<i>Počet vrstiev</i> Number of coats <i>Spritzegänge</i> <i>Nombre des couches</i>	1/2 + 1 s odstupom 5'			<i>Komplementar Produkte</i> <i>Produits Complementaires</i>	
	<i>Applicazione Spatola</i> Application of putty <i>Auftragung spachtel</i> <i>Application a spatule</i>				<i>Životnosť</i> Ageing <i>Haltbarkeit</i> <i>Conservabilité</i>	2 roky na chladnom a suchom mieste

 Technický list : **TDS D90 2004/42/ IIB (d) (420) 420**

I dati forniti su questa scheda sono il frutto della nostra migliore esperienza. Tuttavia devono essere considerati quali informazioni senza alcun valore vincolante, anche per quanto riguarda eventuali diritti di proprietà di terzi e non esime il cliente da eseguire propri controlli dei prodotti da noi forniti allo scopo di stimare l'idoneità o meno ai procedimenti ed ai cicli previsti. L'applicazione e l'impiego dei prodotti avvengono

fuori dalle nostre possibilità di controllo e ricadono pertanto sotto l'esclusiva responsabilità del cliente. Nel caso venga chiesta una responsabilità, questa sarà limitata per i danni, al valore dei prodotti da noi forniti e impiegati dal cliente. Ovviamente noi garantiamo una costanza di qualità ineccepibile dei nostri prodotti.